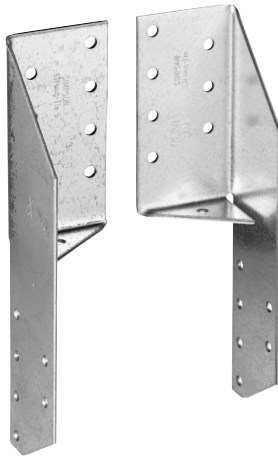


UNI



Universalbeslag

Universalbeslagene anvendes i bjælke-bjælkesamlinger. Når der anvendes to beslag pr. samling, skal de placeres diagonalt overfor hinanden. Beslagene fremstilles i højre- og venstreudgaver og sælges enkeltvis.

Materiale: Varmforzinket stål. Stålkvalitet: S250GD. Zinklagtykkelse = 20 µm.

Fastgørelse: Til fastgørelse anvendes CNA4,0xℓ beslagsøm eller CSA5,0xℓ beslagskruer.



ETA-21/0482

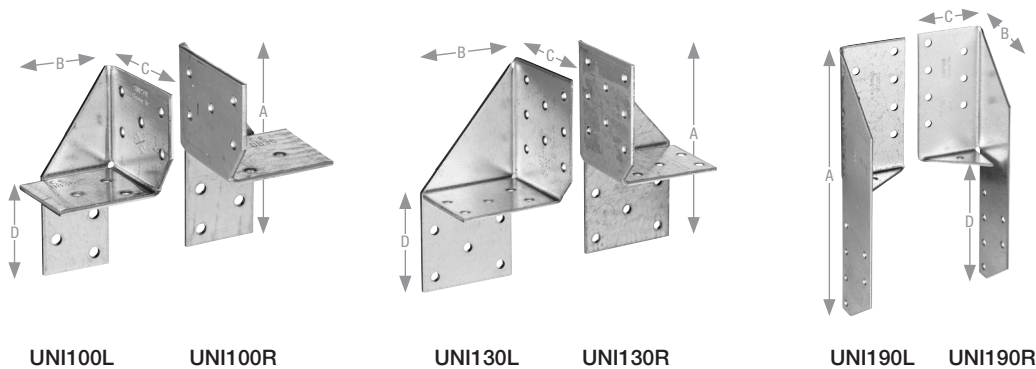
Art. nr.	Mål [mm]					Fastgørelse				Karakteristisk bæreevne [kN], 2 beslag pr. samling, anbragt diagonalt			
	A	B	C	D	t	Huller Ø	Antal	Min. tømmerhøjde	Type	R _{1,k}	R _{2/3,k}	R _{4/5,k}	
UNI100L	100	52,5	62,5	47,5	2,5	5	5+3+3	63	CNA4,0x40	5,8	4,7	ETA-07/0137	
UNI100R													
UNI130L	130	62,5	62,5	58	2,5	5	8+5+5	82	CNA4,0x40	10,8	7,9		
UNI130R													
UNI190L	192	49,5	49,5	96	2,0	5	7+5+1	108	CNA4,0x40	Min. udsømning	7,9		4,5
UNI190R									Max. udsømning	16,0	5,4		

e og b indsættes i mm.

Hvis åsen er forhindret i at rotere, vil bæreevnen R_{i,k} i en samling med kun et beslag være halvdelen af bæreevnen i en samling med to beslag.

Hvis åsen kan rotere kan bæreevnen af UNI190 beregnes, se ETA'en på vores hjemmeside strongtie.dk.

Ved anbringelse af to beslag UNI190 overfor hinanden på hver sin side af en ås (dvs. ikke diagonalt), kan alle bæreevner pr. beslag ved denne samling findes i ETA'en for 1 beslag pr. samling. Bæreevnen for F₁, fås ved at sætte f lig nul. Bæreevnen for F₂ og F₃ er uændrede. For F₄ og F₅ anvendes den mindste værdi af F₄ eller F₅.



UNI100L

UNI100R

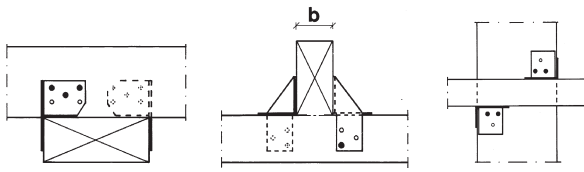
UNI130L

UNI130R

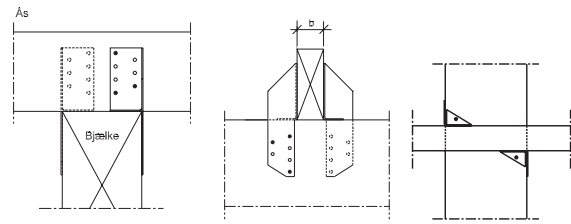
UNI190L

UNI190R

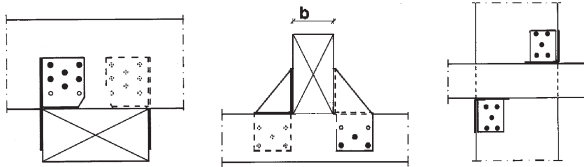
UNI100 udsømning



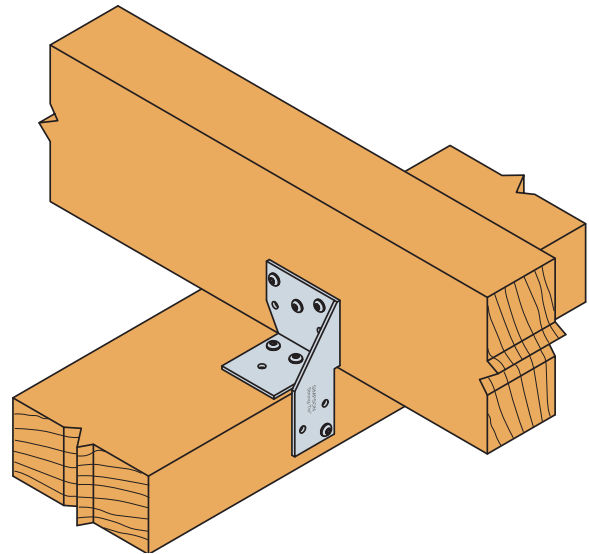
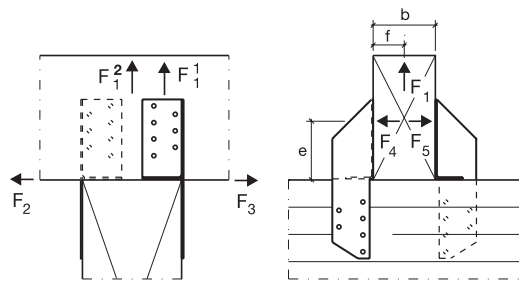
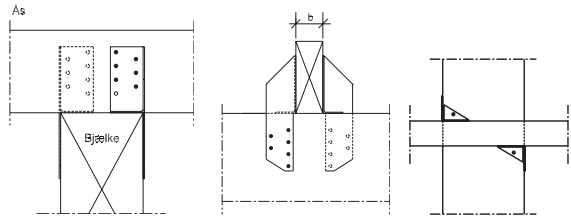
UNI190 minimum udsømning



UNI130 udsømning



UNI190 maksimum udsømning

**Eksempel:**

2 UNI190R i en bjælke-bjælkesamling, Lastgruppe: Øjeblikkelig; $k_{mod} = 1,1$.
 Maksimum udsømning med CNA4,0x40 beslagsøm. Laster: $F_{1,d} = 6,4$ kN og $F_{4,d} = 1,2$ kN.
 Bjælkens bredde er 75 mm og afstanden fra bjælken til kraften F_4 er 150 mm.

$$R_{1,d} = \text{tabelværdi} \times k_{mod} / \gamma_M$$

$$= 16,0 \times 1,1 / 1,35 = 13,0 \text{ kN}$$

ETA:

$$R_{4,d} = \text{tabelværdi} \times k_{mod} / \gamma_M$$

$$= \min: \begin{cases} 5,8 \times 1,1 / 1,35 = 4,7 \text{ kN} \\ (7,4 (75 + 7) / 150) \times 1,1 / 1,35 = 3,3 \text{ kN} \end{cases}$$

$$R_{4,d} = 3,3 \text{ kN}$$

$$\text{Eftervisning: } \frac{6,4}{13,0} + \frac{1,2}{3,3} = 0,86 < 1 \Rightarrow \text{ok}$$

Flækningsundersøgelse udføres særskilt.

